

Форма заявки на аттестацию сварщика

(от организации-заявителя - юридического лица)

Полное наименование предприятия	_____
Сокращенное наименование предприятия	_____
Юридический адрес	_____
Почтовый адрес	_____
Идентификационный признак (ИНН)	_____
Телефон/факс	_____
E-mail	_____
Контактное лицо (ФИО, телефон)	_____
Дата оформления заявки	_____

ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКА№ _____ от «___» _____ 20__ г.¹**1. Общие сведения о сварщике**

1.1. Фамилия, имя, отчество	
1.2. Дата рождения	
1.3. Место работы (сокращенное наименование)	
1.4. Стаж работы по сварке	
1.5. Квалификационный разряд (при наличии)	
1.6. Сведения о независимой оценке квалификации (при наличии)	
1.7. Специальная подготовка	
1.8. Гражданство	

2. Аттестационные требования²

2.1. Вид аттестации	
2.2. Способ сварки (наплавки)	
2.3. Наименование технических устройств опасных производственных объектов (ТУ ОПО)	
2.4. Шифр НД по сварке	
2.5. Группа основного материала	
2.6. Вид свариваемых деталей	
2.7. Тип сварного шва	
2.8. Тип и вид соединения	
2.9. Диапазон толщин деталей	
2.10. Диапазон диаметров деталей	
2.11. Положение при сварке	
2.12. Сварочные материалы	
2.13. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098 (для сварки арматуры железобетонных конструкций)	
2.14. Диапазон диаметров стержней	
2.15. Положение осей стержней при сварке	
2.16. Степень автоматизации оборудования (для сварки неметаллических материалов)	
2.17. Дополнительные сведения	

3. Требования к оценке качества контрольных сварных соединений и наплавов

3.1. Шифр НД, регламентирующих нормы оценки качества (ТУ ОПО)

Руководитель организации-заявителя _____
 М.П. _____ подпись

Ф.И.О.

¹ Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.² Формируются в зависимости от заявленного способа сварки и(или) ТУ ОПО.

Примечания:

1. Характеристики сварных соединений (вид свариваемых деталей, тип сварного шва, тип и вид соединений, диапазоны толщин и диаметров деталей, положение при сварке), а также применяемые сварочные материалы, необходимо указывать для каждой группы основных материалов (или сочетания групп). Допускается указывать перечисленные характеристики для нескольких групп основных материалов при их идентичности.

2. Нормативные документы, регламентирующие нормы оценки качества сварных соединений, необходимо указывать отдельно для каждого заявленного технического устройства.

3. При наличии необходимости проведения аттестации с учетом дополнительных требований ПАО «Газпром» или ПАО «Транснефть», заявки должны быть оформлены с учетом требований соответствующих документов.