**Форма заявки на проведение проверки готовности организации-заявителя к применению аттестованной сварочной технологии**

**Исх. № от** в **АЦСТ** -

## ЗАЯВКА

**на проведение проверки готовности организации-заявителя к применению сварочной технологии**

|  |  |
| --- | --- |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № « » 20 г. |

## Сведения об организации-заявителе:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-заявителя | ООО «ЛУЧ» |
| Наличие филиалов (обособленныхподразделений) | НЕТ |
| Адрес местонахождения | 630008, г. Новосибирск, ул. Станционная, 12 |
| Страна | Россия |
| ИНН (или иной уникальный регистрационныйпризнак) | 5405006389 |
| Адрес сайта в сети Интернет | Ivanov @ mail. кu |
| Уполномоченный представитель заявителя(ФИО, телефон, адрес электронной почты) | Специалист III уровня, Иванов Н. Н. (0000-000-00-00) |

|  |  |
| --- | --- |
| Вид проверки готовности (первичная,периодическая) | первичная |
| Номер свидетельства о готовности организациик применению сварочных технологий (при периодической проверке) | - |

**Сведения о наличии филиалов (обособленных подразделений) в составе организации- заявителя, выполняющих сварочные работы:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Организация-заявитель без участия филиалов(обособленных подразделений) |  |  ДА |  |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех филиалов (обособленныхподразделений): | НЕТ |  |  |
| *(указать наименования и адреса**местонахождения филиалов (обособленных подразделений)* |
| Один филиал (обособленное подразделение),несколько или все филиалы (обособленные подразделения) | НЕТ |  |  |
| *(указать наименования и адреса**местонахождения филиалов (обособленных подразделений)* |

## Сведения о технических, организационных и квалификационных возможностях организации:

|  |  |
| --- | --- |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя *(указать**наименование и адрес)* | г. Новосибирск, ул. Станционная, 12 – Производственная база |
| Характер выполняемых работ *(при наличии сведений в ПТД)* | Строительство |
| Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролюкачества сварных соединений | Приложение 1 |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования | Приложение 2 |
| Наличие аттестованных сварочных материалов | Приложение 3 |
| Наличие аттестованной лаборатории | Приложение 4 |

**Сведения о ПТД:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки | Технологический процесс на строительство газопроводов с применением ручной дуговой сварки |
| ПТД (наименование, обозначение, дата утверждения) | № 02290.00001. от 14.01.24 г. |
| Шифры НД, регламентирующих выполнение сварочных работ | СП 42-102-2004 |
| Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений |  СП 42-102-2004 |
| Шифры производственных технологических карт сварки | ТК-РД-С17; ТК-РД -У19, и.т.д. |

## Область аттестации технологии сварки:

|  |  |
| --- | --- |
| Способ (комбинация способов) сварки | РД |
| Технические устройства ОПО | ГО п.2 |
| Параметры сварных соединений: |  |
| 1. СШ: С2; С17
 | От 25,0 до 500,0 включительно;S= от 3,0 до 10 включительно |
| 1. УШ: У5, У7, У17, У19
 | От 25,0 до 500,0 включительно;S= от 3,0 до 10 включительно |
| 3, Основные материалы:  | 1. (М01) Ст3пс, Ст3сп, 20, 09Г2С и. т. д.
 |
| 4, Вид соединения: | ос (б/п); до (б/з) |
| 5. Угол разделки; | б/р; >15° |
| 5. Положение при сварке: | Н1, Н2, Г, В1, П.1, П2, Н45 |
| 6. Наличие подогрева | без подогрева |
| 7. Наличие термообработки | Без термообработки |
| **Дополнительные сведения:** |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестациина объектах ПАО «Газпром» | НЕТ | / ДА | (ненужное зачеркнуть) |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ | / ДА | (ненужное зачеркнуть) |
| ПТД содержит требования к ремонту (исправлению) дефектов сварного шва и(или) основного материала по заявляемой технологии сварки (если ремонт выполняют другим способомсварки, то оформляют отдельную заявку) | НЕТ | / ДА | (ненужное зачеркнуть) |

 **Специалист сварочного производства Иванов Н.Н.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) | подпись | инициалы, фамилия |
| **Директор**(Должность руководителя организации-заявителя)МП | подпись | **Васильев С.С.**инициалы, фамилия |

**СТО НАКС 2.9-2022**

***Приложение 1***

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | ФИО | Место работы (организация), должность | Номераттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения (Группы и технические устройства) | Примечание(для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля) |
| 1 | Иванов Н.Н. | ООО «Луч» специалист сварочного производства | ЗСР-3АЦ-III-04432 | 25.02.24 | ГО п.2 |  Руководство и технический контроль |
| 2 | Сидоров С.И. | ООО «Луч» сварщик | ЗСР-3АЦ-I-04320 | 25.02.24 | ГО п.2 |  РД, 1 (М01) |

***Приложение 2***

**Сведения о сварочном оборудовании1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр СО | Марки СО | Способы сварки (наплавки) | Количество единиц | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия | Примечание |
| 1 | А3 | ARC 205 B TECH (Z205) | РД | 1 | АЦСО-88-06989/55 | ГО |

***Приложение 3***

**Сведения о сварочных материалах1**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид СМ | Марки СМ | Способы сварки (наплавки) | Номер свидетельства об аттестации СМ и дата окончания действия | Примечание |
| 1 | Эп | Э50А (УОНИ 13/55; LB 52U) и.т.д | РД | АЦСМ-49-014431 | ГО, КО, ПТО, ОХНВП, НГДО |

***Приложение 4***

**Сведения о лаборатории контроля качества производственных сварных соединений1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации. | Область действия | Примечание(указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля (виды испытаний и исследований) |
|  | ООО «ЛУЧ» | № | От  | ГО | ВИК, УЗК и.т.д. | № |

 **Специалист сварочного производства Иванов Н.Н.**

1 Указывают отдельно для организации и каждого филиала (обособленного подразделения), выполняющего сварочные работы по заявляемой технологии

21