**Форма заявки на проведение проверки готовности организации-заявителя к применению аттестованной сварочной технологии**

**Исх. № от** в **АЦСТ** -

## ЗАЯВКА

**на проведение проверки готовности организации-заявителя к применению сварочной технологии**

|  |  |
| --- | --- |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № « » 20 г. |

## Сведения об организации-заявителе:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-заявителя | ООО «Ромашка» |
| Наличие филиалов (обособленныхподразделений) | НЕТ / ~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть) |
| Адрес местонахождения |  г.Новосибирск, ул. Тайгинская 11 |
| Страна |  Россия |
| ИНН (или иной уникальный регистрационныйпризнак) |   |
| Адрес сайта в сети Интернет |   |
| Уполномоченный представитель заявителя(ФИО, телефон, адрес электронной почты) |  Иванов Иван Иванович, 8-000-000-0000 |

|  |  |
| --- | --- |
| Вид проверки готовности (первичная,периодическая) |  Первичная |
| Номер свидетельства о готовности организациик применению сварочных технологий (при периодической проверке) |  -  |

**Сведения о наличии филиалов (обособленных подразделений) в составе организации- заявителя, выполняющих сварочные работы:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Организация-заявитель без участия филиалов(обособленных подразделений) | ~~НЕТ~~ | / ДА | (ненужное зачеркнуть) |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех филиалов (обособленныхподразделений): | НЕТ | / ~~ДА~~ | (ненужное зачеркнуть) |
| *(указать наименования и адреса**местонахождения филиалов (обособленных подразделений)* |
| Один филиал (обособленное подразделение),несколько или все филиалы (обособленные подразделения) | НЕТ | / ~~ДА~~ | (ненужное зачеркнуть) |
| *(указать наименования и адреса**местонахождения филиалов (обособленных подразделений)* |

## Сведения о технических, организационных и квалификационных возможностях организации:

|  |  |
| --- | --- |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя *(указать**наименование и адрес)* |  г.Новосибирск, ул. Тайгинская 11, производственный цех |
| Характер выполняемых работ *(при наличии сведений в ПТД)* | Изготовление |
| Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролюкачества сварных соединений | Приложение 1 |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования | Приложение 2 |
| Наличие аттестованных сварочных материалов | Приложение 3 |
| Наличие аттестованной лаборатории | Приложение 4 |

**Сведения о ПТД:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки |  Ручная дуговая сварка строительных конструкций |
| ПТД (наименование, обозначение, дата утверждения) |  ТИ-001-24, 13.02.2024 |
| Шифры НД, регламентирующих выполнение сварочных работ |  СП 70.13330.2012 |
| Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений |  СП 70.13330.2012 |
| Шифры производственных технологических карт сварки |  ТК-С7; ТК-Т3; ТК-Т8 |

## Область аттестации технологии сварки:

|  |  |
| --- | --- |
| Способ (комбинация способов) сварки |  РД |
| Технические устройства ОПО |  СК п.1 |
| Параметры сварных соединений: |  |
| 1 Группа и марки свариваемых материалов |  М01 (ст.3, 20, 09Г2С) |
| 2 Вид свариваемых деталей |  Л |
|  3 Диапазон диаметров деталей, мм: |  -  |
|  4 Диапазон толщин деталей, мм: |  Св.3 до 20 вкл. |
|  5 Тип соединения: |  С, Т |
|  6 Угол разделки кромок |  б/р, >15° |
|  7 Конструкции сварных швов: |  С7, Т3, Т8 по ГОСТ 5264-80 |
|  8 Положение при сварке: |  Н1, Н2, В1 |
|  9 Марки сварочных материалов: |  УОНИ-13/55; ОК 53.70 |
|  10 Наличие подогрева: |  Без подогрева |
|  11 Наличие термообработки: |  Без термообработки |
| **Дополнительные сведения:** |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестациина объектах ПАО «Газпром» | НЕТ | / ~~ДА~~ | (ненужное зачеркнуть) |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ | / ~~ДА~~ | (ненужное зачеркнуть) |
| ПТД содержит требования к ремонту (исправлению) дефектов сварного шва и(или) основного материала по заявляемой технологии сварки (если ремонт выполняют другим способомсварки, то оформляют отдельную заявку) | НЕТ | / ~~ДА~~ | (ненужное зачеркнуть) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) | подпись | инициалы, фамилия |
| (Должность руководителя организации-заявителя)МП | подпись | инициалы, фамилия |

**СТО НАКС 2.9-2023**

***Приложение 1***

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | ФИО | Место работы (организация), должность | Номераттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения (Группы и технические устройства) | Примечание(для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля) |
| 1 | Мартынов П.Н. |  ООО «Ромашка» , сварщик |  ЗСР-3АЦ-I-00124 |  До 23.05.2026 |  СК п.1.3; ГО п.1.2 |  РД, М01 |
| 2 | Петров Р.И. |  ООО «Ромашка» , технолог |  ЗСР-3АЦ-III-00147 |  До 01.12.2026 | СК п.1.3; ГО п.1.2 |  |

**,**

**,**

***Приложение 2***

**Сведения о сварочном оборудовании1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр СО | Марки СО | Способы сварки (наплавки) | Количество единиц | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия | Примечание |
| 1 |  А3 |  ARC-250 |  РД |  1 |  АЦСО-88-012475, до 24.06.2024 |  СК, ГО, НГДО |

***Приложение 3***

**Сведения о сварочных материалах1**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид СМ | Марки СМ | Способы сварки (наплавки) | Номер свидетельства об аттестации СМ и дата окончания действия | Примечание |
| 1  |  Эп |  УОНИ-13/55 |  РД |  АЦСМ-49-01368, до 21.08.2025 |  СК, ПТО |

***Приложение 4***

**Сведения о лаборатории контроля качества производственных сварных соединений1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации. | Область действия | Примечание(указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля (виды испытаний и исследований) |
|  1 |  ООО «Ромашка» |  ЛНК-041А4253 |  15.01.2024 | П. 11.1 | ВИК, УК |  №1542 от 11.04.2024 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) | подпись | инициалы, фамилия |

1 Указывают отдельно для организации и каждого филиала (обособленного подразделения), выполняющего сварочные работы по заявляемой технологии

21